

EVALUATION : Le Corroyage

CFA des MFR- 240 av André Lasquin -74700
SALLANCHES - HM



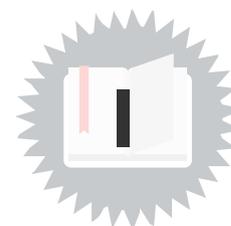
Evaluation

NOM de L'ÉLÈVE :----- NOTE :-----

Table des matières

| | |
|--|----------|
| I - RESULTAT | 3 |
| II - Série de questions sur le Corroyage | 4 |
| 1. Exercice : Vérification AVANT démarrage | 4 |
| 2. Exercice : Choisir sa face | 4 |
| 3. Exercice : Rond ou creux ? | 4 |
| 4. Exercice : Appellation..... | 5 |
| 5. Exercice : Réglage table sortie | 5 |
| 6. Exercice : Préférence..... | 6 |
| 7. Exercice : Les rouleaux d'entrée monobloc | 6 |
| 8. Exercice : Les rouleaux d'entrée sectionné..... | 6 |
| 9. Exercice : Inconvénient | 6 |
| 10. Exercice : 4F-Les avantages | 6 |

RESULTAT

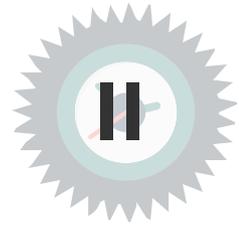


ON EXIGE:

| | Insuffisant | Satisfaisant | très satisfaisant |
|-------------------------|-----------------|--------------|-------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| NOM de L'ELEVE : | Note /20 | | |

Travail demandé et résultats obtenus

Série de questions sur le Corroyage



1. Exercice : Vérification AVANT démarrage

Choisir les opérations à effectués AVANT le démarrage de la machine.

- Le bon réglage du protecteur.
- La température de l'atelier
- Respecter les horaires de cours.
- L'ouverture de l'aspiration si elle n'est pas automatique
- Vérifier le bon équerrage du guide (ou l'angle si besoin)
- La hauteur de réglage de la table d'entrée
- Faire trois fois le tour de la machine pour chauffer le sol.
- Le port des E.P.I (Casque, lunettes, vêtements adaptés)
- Le port de chaussettes de contention.
- La propreté de la table

2. Exercice : Choisir sa face.

Quelles sont les faces à dégauchir en général ?

- Les 2 bouts
- 2 faces et 1chant
- 2 chants
- 1 face et 1 chant.
- 2 faces

3. Exercice : Rond ou creux ?

La bonne phrase est ?

- Le creux sur la table et le fil en biais.
- Le rond du fil vers le plafond
- Le rond sur la table et le fil couché.

4. Exercice : Appellation

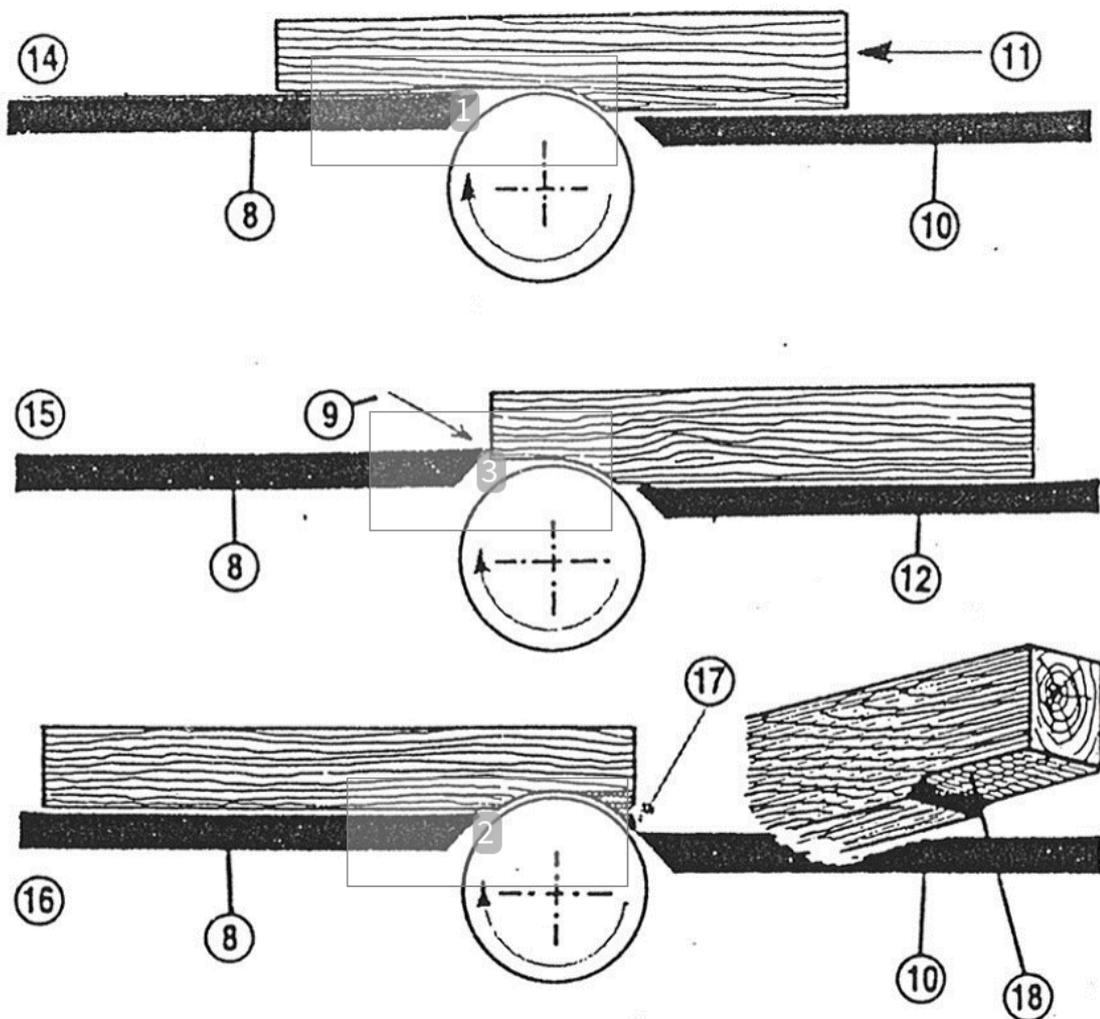
Que signifie SR1

- Serrage Rigoureux
- Surface de référence n° :1
- Surface de réglage n° :1

5. Exercice : Réglage table sortie

Suivant les réglages de la table de sortie sur les croquis, par rapport au cercle de rotation crée par les fers de l'outil :

Quelle sera le bon réglage ?



- Zone 1**
Table bien tangente au cercle de rotation.
- Zone 2**
Table très légèrement trop haute par rapport au cercle de rotation.
- Zone 3**
Table très légèrement trop basse par rapport au cercle de rotation.

6. Exercice : Préférence.

Pourquoi est il préférable de faire 4 passes à la raboteuse ?

- Pour faire des copeaux pour se chauffer cet hiver.
- Pour obtenir une pièce aux dimensions plus précise.
- Pour obtenir une meilleur qualité d'usinage, surtout sur les faces précédemment dégauchis.

7. Exercice : Les rouleaux d'entrée monobloc

Le rouleaux d'entrée **monobloc** d'une raboteuse ne permet de passer qu'une pièce à la fois ?

- VRAI
- FAUX

8. Exercice : Les rouleaux d'entrée sectionné

Le rouleaux d'entrée **sectionné** d'une raboteuse permet de passer plusieurs pièces à la fois ?

- VRAI
- FAUX

9. Exercice : Inconvénient

Quelle est le principale inconvénient d'une corroyeuse 4 faces ?

- Elle fait pas le café.
- Elle est plus bruyante.
- Elle va moins vite.
- Elle est beaucoup plus rapide.
- Elle dresse mal des pièces trop cintré.

10. Exercice : 4F-Les avantages

Quelles sont les avantages de travailler avec une 4 faces -corroyeuse ?

- Elle est plus lourde.
- Elle est beaucoup plus rapide.
- Elle est plus dangereuse.
- Elle permet de faire des passes de toupillage en plus.
- Elle fait plus de défauts d'usinage.
- Elle demande plus d'entretien.
- Elle est moins cher à l'achat.