

BOITE PIERRE à HUILE

HM

01/09/2020



CAISSE à OUTILS

Nom de l'élève :

Table des matières

I - FICHE CONTRAT	3
1. Objectifs	3
2. On donne.....	3
3. Résultats obtenus	4
4. Observations.....	4
II - DOCUMENTS	5
1. Analyse de fabrication simplifié	5
2. Descriptif	7

FICHE CONTRAT



1. Objectifs

Objectif 1

-L'apprenti réalise la "boite à pierre à huile"

2. On donne

- Un descriptif avec la documentation technique (Éventuellement).
- Une analyse de fabrication A COMPLÉTER.
- Un plan d'ensemble coté

3. Résultats obtenus

ON EXIGE:

	Compétences		Insuffisant	Satisfaisant	très satisfaisant
C31	Organiser et sécuriser son espace de travail				
C33	Tracer et préparer les pièces à usiner, à monter, à finir	L'ouvrage est d'équerre et avec un gauche minimum			
C35	Conduire les opérations d'usinage	L'ouvrage est aux dimensions (marge de tolérance de +/- 2mm)			
C36	Assembler les composants constitutifs d'un ouvrage ou d'un produit	Les jeux entre la pierre à huile et la boîte sont correct			
		Le clouage est correct (pas d'éclat de clous tordus)			
c37	Réaliser les opérations de finition et de traitement	La finition est correct. (trace de colle)			
			Note /20		

Travail demandé et résultats obtenus

4. Observations

Signature



Observation	Maître d'apprentissage	Enseignant	Parents
-			
-			
-			

Signature

DOCUMENTS



1. Analyse de fabrication simplifié

Fiche de débit et analyse de fabrication. A COMPLÉTER

Nombre :	Désignation :	longueur :	largeur :	épaisseur :	Matière :	
(Exemple) 4	montant	320	35	35		
-						
-						
-						

Fiche de débit simplifié

Fiche de débit avant coupe de long.

Nombre :	Désignation :	Longueur :	largeur :	Epaisseur	Matière :		
-							
-							
-							
-							

Analyse de fabrication- A COMPLÉTER

N°	Machine	désignation	Croquis	renseignements ATTENTION
1				
2				
3				
4				

5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				



Vous devez remettre dans l'ordre les différentes tâches qui permettront de réaliser cette boîte.

Vous avez à votre disposition :

-une deuxième pièce également à raboter puis couper en 2x 4 morceaux pour pouvoir ensuite les collés et cloués sur les pièces précédentes. (Les baguettes)

Liste des tâches à remettre en place

- Dégauchir un parement et un chant (Etablir)
- Raboter 1 chant et 1 parement (A la cote final et éliminer les défauts de dégauchissage))
- Ponçage
- casser les arêtes
- clouer les baguettes en bouts
- couper les baguettes longitudinales
- Couper les baguettes des bouts (avec une sur longueur)
- couper de long le socle
- Raboter 1 contre-chant et 1 contre-parement (+1 mm sur la cote final)
- Débit (Tronçonnage et délignage)
- clouer les baguettes longitudinal
- Araser les baguettes de bouts

Listes des machines disponible.

- Raboteuse
- Cloueur pneumatique
- Scie à format
- Ponceuse orbitale

2. Descriptif**Fabrication d'une boîte à pierre à huile.**

Vous devez à partir du plan ci-joint réaliser un étui pour votre pierre à huile. En effet celle-ci est très fragile, elle ne supporte pas les chocs.

Ensuite une fois imbibé d'huile elle risque de salir les établis et votre travail.

Et enfin la boîte portera 4 petits clous sur sa face inférieur qui l'empêcheront de glisser lorsque vous vous en servirez.