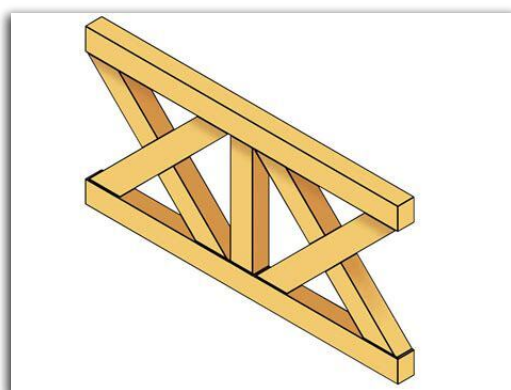


Croix de saint-andré

CFA des MFR- 240 av André Lasquin -74700
SALLANCHES - HM

2.0 6/12/2022



Entaillage manuel
NOM DE L'ÉLÈVE :

Table des matières

Objectifs	3
I - Contrat	4
1. On demande :.....	4
2. On donne.....	4
3. Résultats obtenus	4
4. Observations.....	5
II - Documents	6
1. Analyse de fabrication simplifié.....	6
1.1. Information générales.....	6
III - Plan	8

Objectifs



Travailler la précision, au traçage, à la scie japonaise et au ciseau.
Amélioré le corroyage des pièces.

Contrat



1. On demande :

-L'apprenti réalise la croix de Saint-André avec un minimum d'irrégularité en surface.

2. On donne

- Un descriptif avec la documentation technique (Éventuellement)
- L'analyse de fabrication et la fiche de débit
- Un plan d'ensemble coté
- Les pièces de bois brut.

3. Résultats obtenus

ON EXIGE:

	Insuffisant	Satisfaisant	très satisfaisant
Le corroyage est au cote et d'équerre.			
Le fond des entailles est propre.			
Le fond des entailles n'a pas vu le papier de verre.			
La finition sur les surfaces sans entailles sont poncer correctement (Pas d'onde d'usinage)			
Les arêtes sont cassés.			
Les chanfreins sont correct.			
	Note /20		

Travail demandé et résultats obtenus

4. Observations

Signature

 Remarque

Observation	Maître d'apprentissage	Enseignant	Parents
-			
-			
-			

Signature



Documents

1. Analyse de fabrication simplifié

1.1. Information générales

 Complément

Nombre :	Désignation :	longueur :	largeur :	épaisseur :	Matière :	
2		350	50	26		1 pièces pour essai
0	Couper de long Après les entaillesSapin					
0						
0						

Fiche de débit simplifié

a) Chronologie des tâches

N°	Machine	désignation	Croquis	renseignements ATTENTION
1	Dégauchisseuse	1 plat + 1 chant		équerrage
2	raboteuse	1 contre-chant+ 1 contre-plat	donc 51x 27 au minimum	cote +1 mm mini
3	raboteuse	1 chant +1 plat	50x 26	Cote final
4	scie à format	couper 1 bout + couper de long	Attention couper avec une sur-cote de 10 cm minimum	cote final 360mm
5		Traçage des entailles		équerre, crayon, trusquin, réglet.
6		Descendre à la scie le trait vertical.		Scie japonaise
7		Dégrossissage avec le biseau du ciseau.		Ciseau de 30mm
8		Finition des entailles		Ciseau de 30mm
		Exécution des chanfrein	Traçage au trusquin	Ciseau de 30 mm
9	scie à format	Couper de long	350 mm	
10	ponceuse orbitale	Finition de la pièce		Casser les arêtes

usage

Plan



Les cotes sont en millimètre