

Les débits de bois en menuiserie

HM-CFA des MFR -Sallanches

1.0 11/02/2021

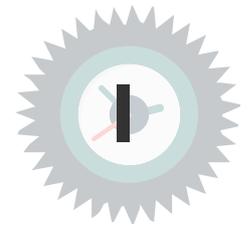


Technologie
Nom de l'élève

Table des matières

I - Les différents débits	3
1. La découpe des grumes.....	3
2. Le débit des billes	4
3. Le débit en plot	5
4. Le débit sur dosse	5
5. Le débit moreau	6
6. Le débit sur quartier	7
7. La maille	7
8. Le débit sur liste	8
II - Débit d'une planche	9
III - Le cubage des bois débités:	10
1. Le toisé	10
IV - Le déroulage d'une bille	12
1. Les méthodes de déroulage	12
V - La fiche de débit	13
1. LES FICHES DE DEBIT.....	13
2. Modèle de fiche de débit	14
3. Détails.....	15
VI - Série de questions sur les débits.	16
1. Exercice : Les débits courant.	16
2. Exercice : Nommer le débit.1.....	16
3. Exercice : Nommer le débit.2.....	17
4. Exercice : Nommer le débit.3.....	17
5. Exercice : Nommer le débit.4.....	18
6. Exercice : Nommer le débit.5.....	19

Les différents débits



1. La découpe des grumes

La bille :



Définition

C'est la partie de la grume entre la culée et la première grosse branche ou gros défaut. (Exemple bille de pieds).

La surbille :



Définition

Partie(s) restante(s) au-dessus de la bille de pied. Dans certains cas on peut employer une branche maîtresse, appelé « coupelle ».

La coupelle :



Définition

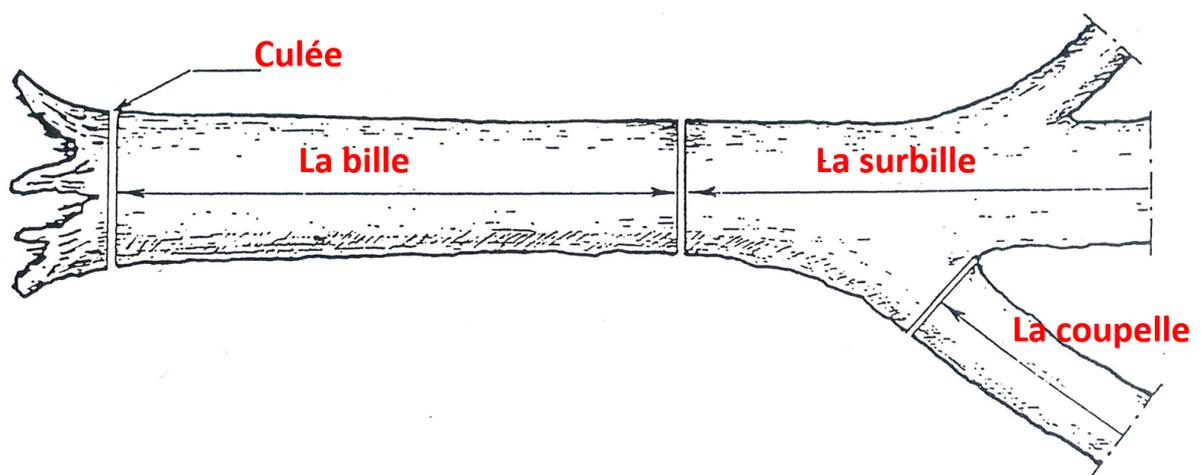
Ou grosse branche

La culée :



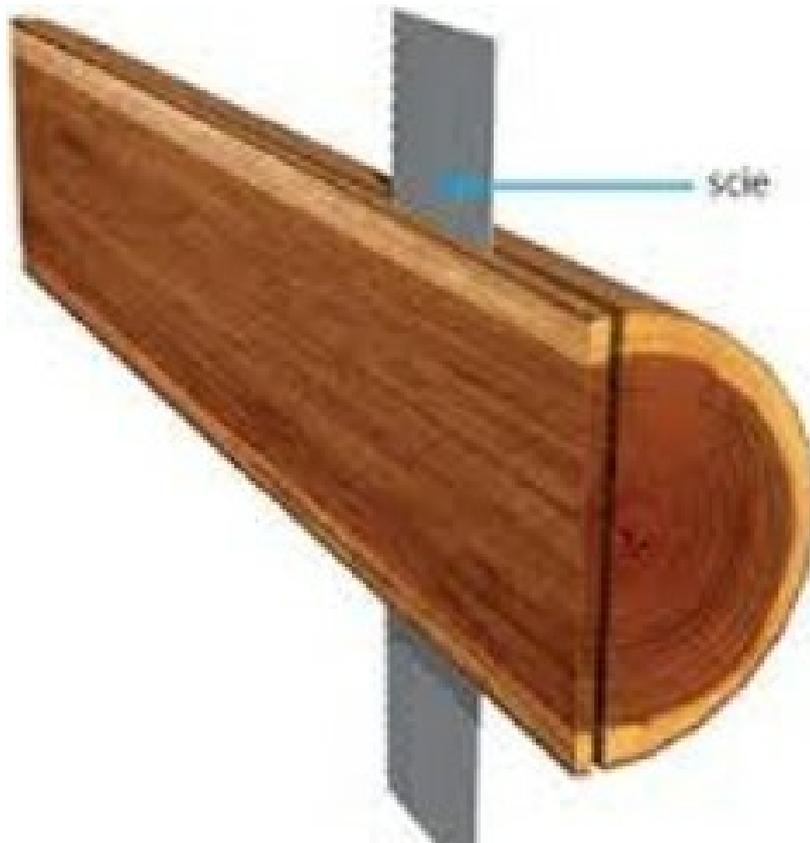
Définition

N'est pas exploitable en menuiserie.



2. Le débit des billes

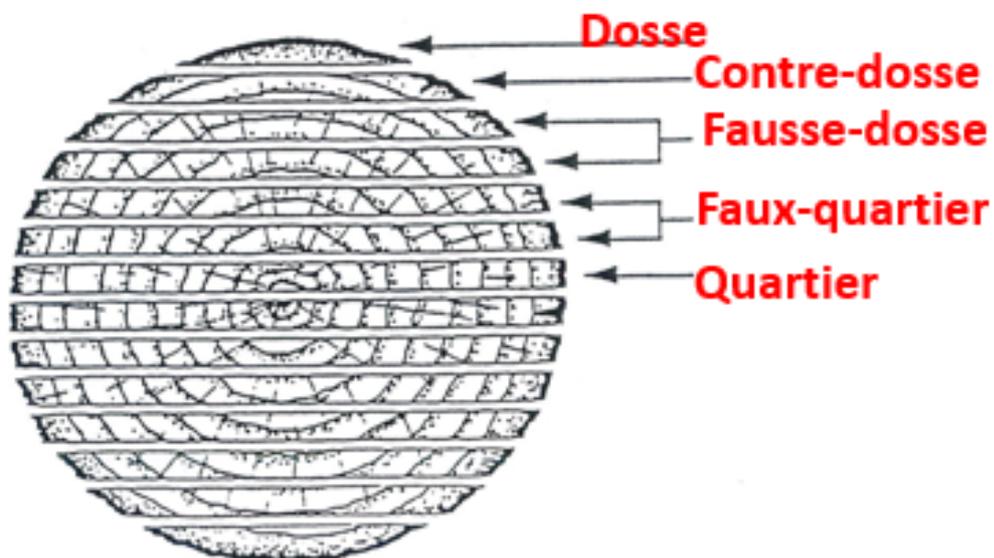
Il consiste à diviser longitudinalement la bille pour obtenir des planches, plateaux ou madriers.



3. Le débit en plot

Ou débit sur plot

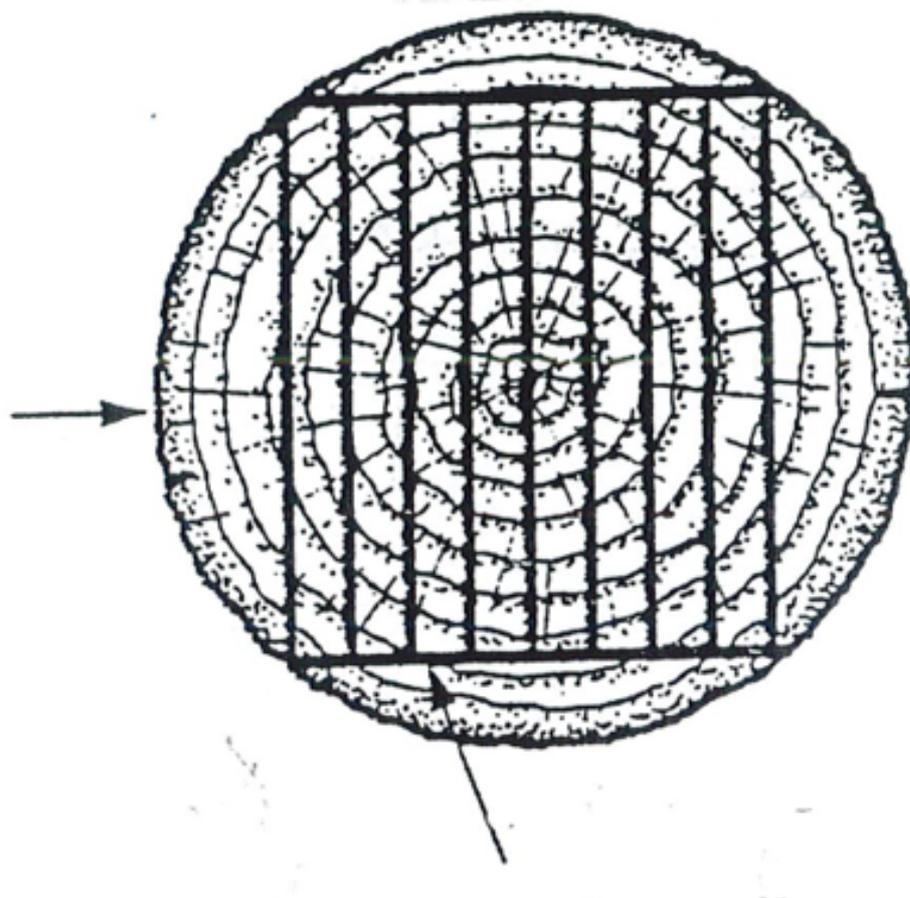
Le plus fréquemment utilisé pour des raisons économiques. Les traits de scie parallèles donnent les pièces.



4. Le débit sur dosse

Dit également « avivés »

Débit très utilisé, surtout pour les résineux et le bois dont l'aubier est important. On obtient des planches dites « avivées »

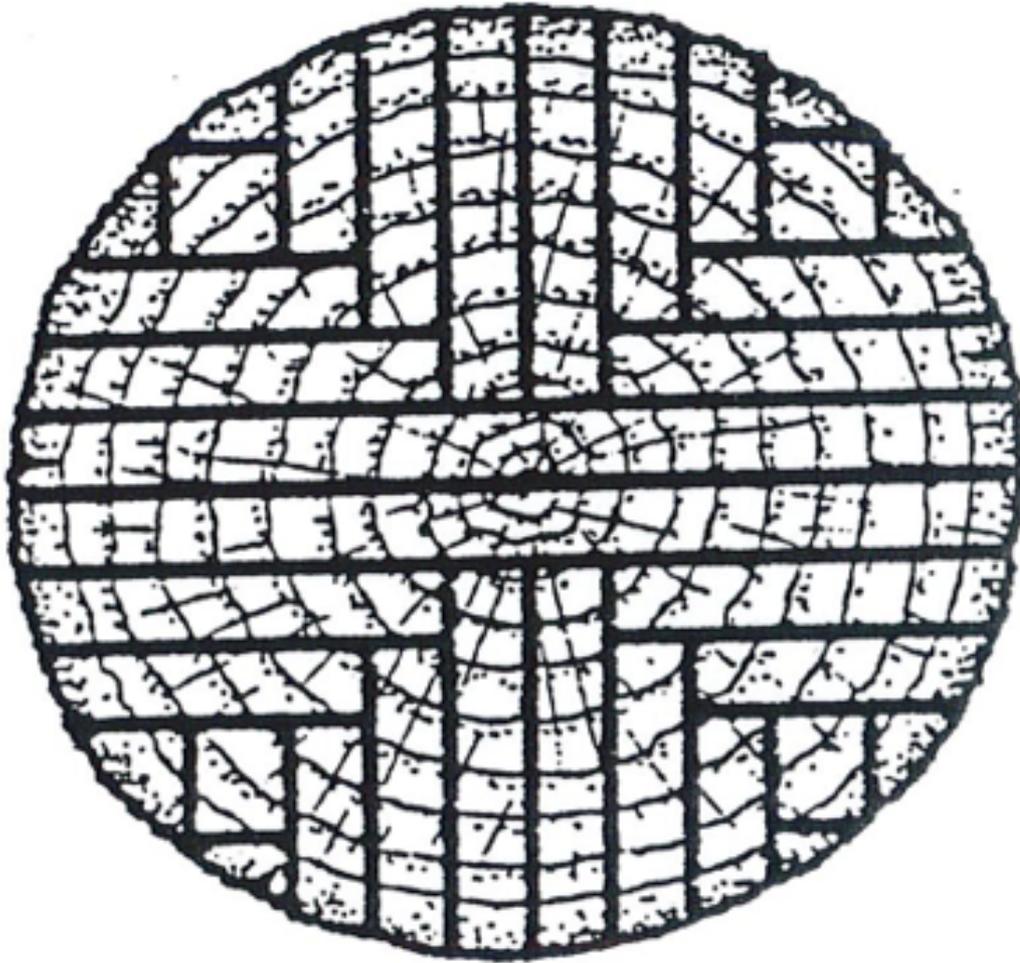




5. Le débit moreau

Très peu utilisé voir « oublié »

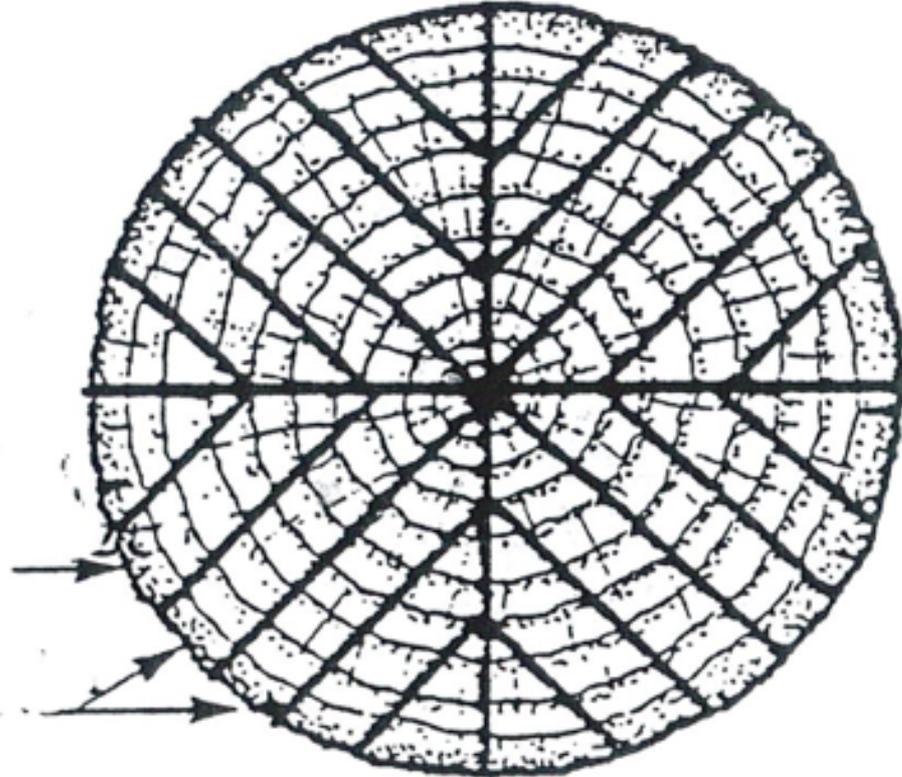
On l'applique pour les bois de choix, il donne surtout des planches de faux-quartier avec un aspect maillé.



6. Le débit sur quartier

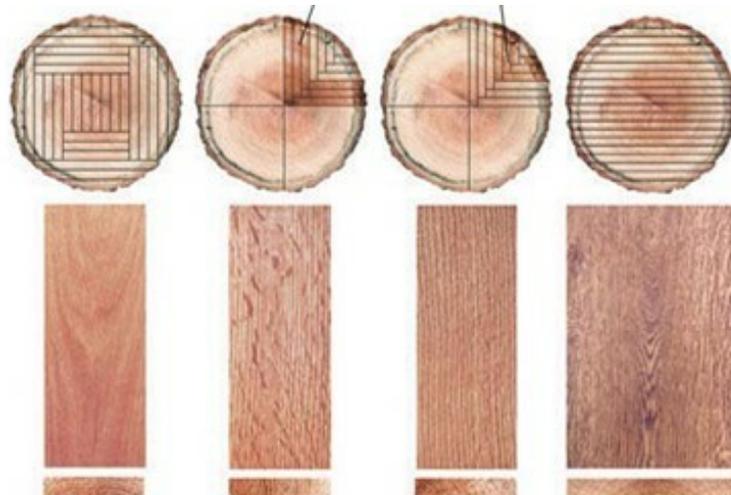
Appelé également « hollandais »

Dans le même esprit que le précédent, il donne davantage de planches sur quartier (aspect très maillé).



7. La maille

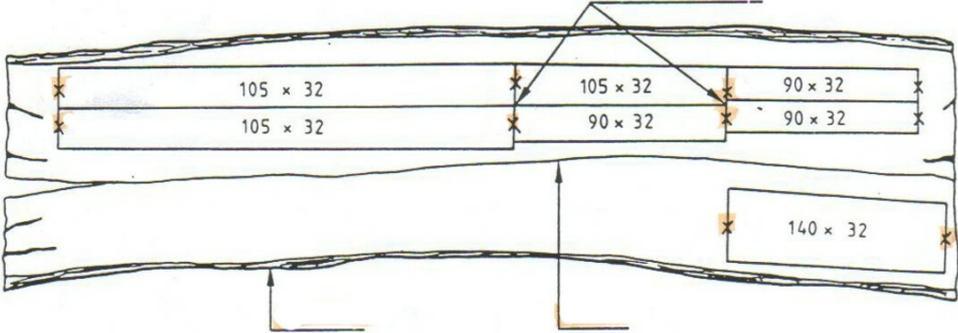
Résultat de la maille suivant le débit choisie :



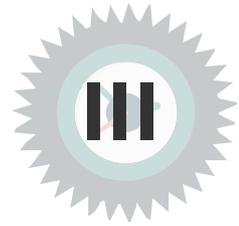
Débit d'une planche



Exemple du traçage d'un débit de 7 pièces de bois sur une planche débité su plot.



Le cubage des bois débités:

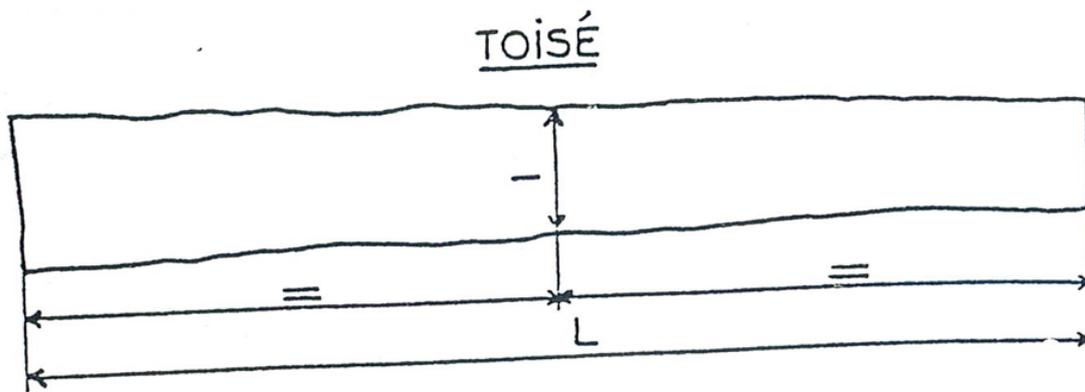


1. Le toisé



Définition

Consiste à mesurer la longueur, la largeur et l'épaisseur des pièces de bois. La largeur est mesurée à mi-longueur de la planche et exprimée en mètre ou en millimètre.

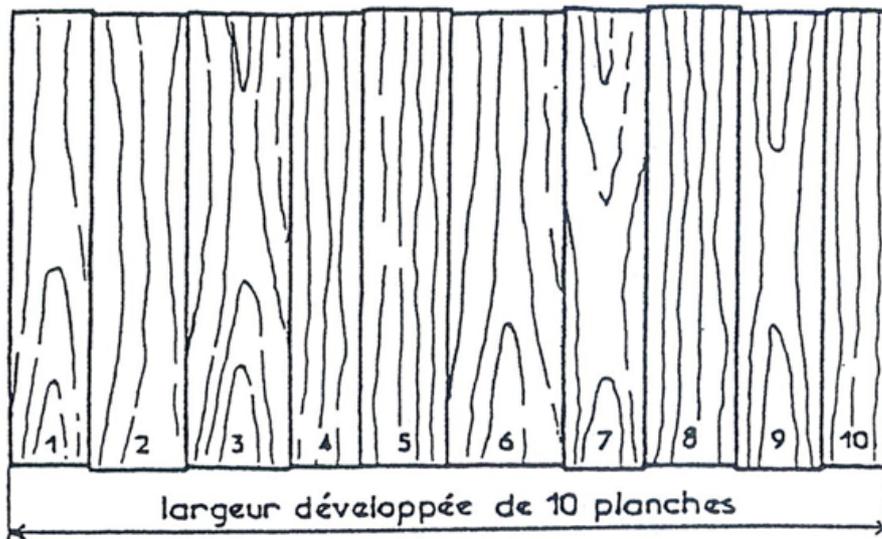
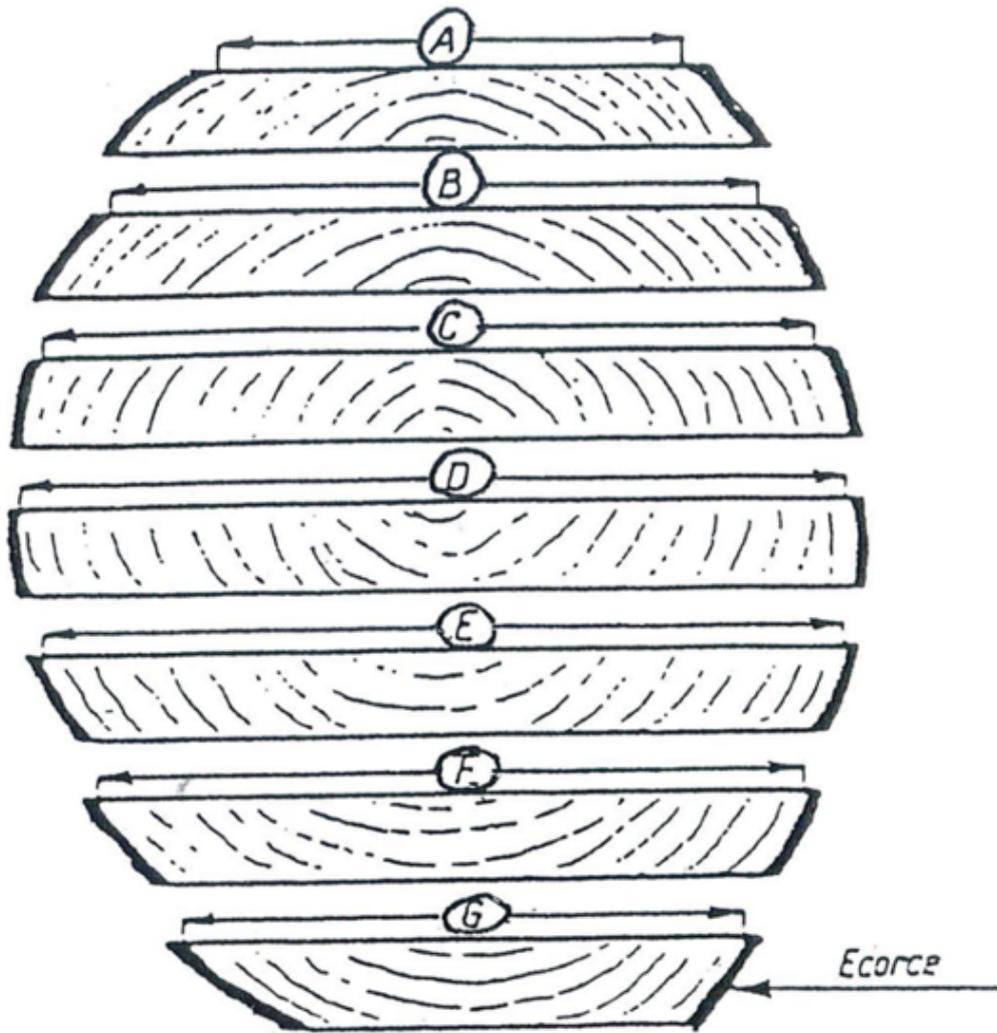


C-Le toisé des débits en plot:



Exemple

On mesure la totalité des largeurs, puis pour calculer le volume, on prendra ce toisé (ou développé) que l'on multipliera par l'épaisseur d'une planche et la longueur de la bille.



Le déroulage d'une bille

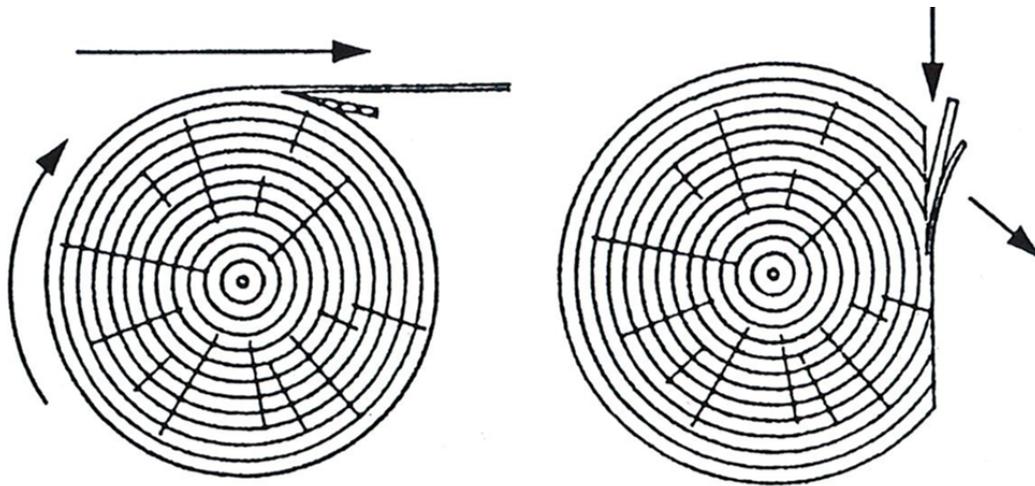


1. Les méthodes de déroulage

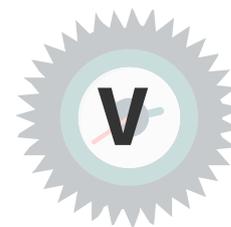
Le débit des placages: hm

Il existe deux méthodes de débit. Ils se réalisent de façon industriel aujourd'hui.

- Par déroulage
- Par tranchage



La fiche de débit



1. LES FICHES DE DEBIT



Définition

Le débit peut avoir plusieurs définitions. Ce document traitera du débit en menuiserie qui est l'opération qui consiste à passer de la planche aux « bois bruts ». C'est la première étape à effectuer, dans l'atelier, pour tous les ouvrages de menuiserie.



Remarque

De l'application au débit découle directement la qualité des bois et donc l'aspect du travail fini.



Attention

Le débit parait ne pas être très compliqué, mais c'est au contraire une étape où il faut amener toute son attention.



Remarque

La deuxième conséquence est qu'il est beaucoup plus facile de travailler des bois de qualité que des bois pleins de défauts (les nœuds en particulier).



2. Modèle de fiche de débit

Le modèle ci-dessous est plutôt adapté pour un emploi industriel.

N° de référence	NOM DE LA PIÈCE	longueur	largeur	épaisseur	mat.
1	cadre supérieur	1400	40	2,0	0
2	traverse	300	40	2,0	4
3	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
4	cadre inférieur	1400	40	2,0	0
5	traverse intérieure	1400	40	1,5	0
6	cadre latéral gauche	400	204	2,0	0
7	cadre latéral droit	400	204	2,0	0
8	traverse intérieure	1400	40	2,0	0
9	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
10	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
11	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
12	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
13	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
14	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
15	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
16	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
17	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
18	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
19	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
20	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
21	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
22	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
23	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
24	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
25	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
26	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
27	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
28	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
29	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
30	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
31	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
32	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
33	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
34	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
35	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
36	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
37	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
38	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
39	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
40	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
41	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
42	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
43	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
44	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
45	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
46	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
47	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
48	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
49	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
50	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
51	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
52	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
53	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
54	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
55	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
56	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
57	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
58	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
59	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
60	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
61	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
62	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
63	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
64	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
65	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
66	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
67	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
68	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
69	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
70	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
71	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
72	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
73	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
74	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
75	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
76	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
77	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
78	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
79	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
80	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
81	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
82	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
83	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
84	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
85	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
86	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
87	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
88	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
89	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
90	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
91	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
92	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
93	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
94	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
95	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
96	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
97	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
98	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
99	traverse inférieure	1400	40	2,0	0
100	traverse inférieure	1400	40	2,0	0

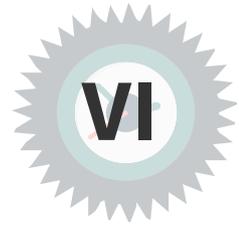
PlanDebitArmoire

3. Détails

Détail des contenus de chaque colonne

On note ici l'essence de chaque bois. Si toute une série de bois est de la même essence on le notera de manière globale.	Essence	Nom :
On inscrit dans la colonne sous ensemble le partie de l'ouvrage dont fait partie le bois. Exp : une porte est un sous ensemble d'un placard.	/s ensemble	
La désignation est le nom qu porte le bois dans son sous ensemble. Exp : une traverse, un montant....	Désignation	Prénom :
Nombre de bois identiques.	Nb	
Longueur du bois	Long	Ensemble : Nom de l'ouvrage
Largeur du bois	larg.	
Epaisseur du bois	ep	
La surface de bois que cela représente	m ²	
Le volume de bois que cela représente	m ³	
Le prix unitaire est le prix d'un matériau sans tenir compte de sa surface ou de son volume (prix/m ³ ou prix/m ²)	Prix u.	
On l'obtient en multipliant le prix unitaire par le volume ou la surface (selon le matériau)	Prix	

Série de questions sur les débits.



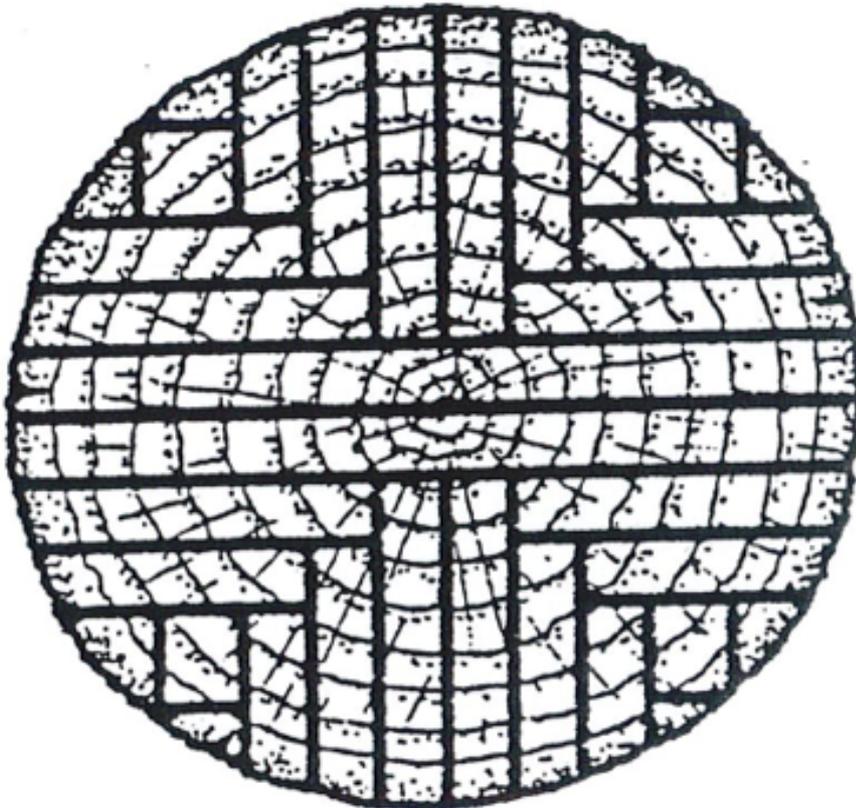
1. Exercice : Les débits courant.

Quelle sont les deux débits les plus utilisés à ce jour.

- Le débit hollandais
- Le débit sur plot.
- Le débit sur quartier
- Le débit sur dosse.

2. Exercice : Nommer le débit.1

Quelle est le nom de ce débit ?

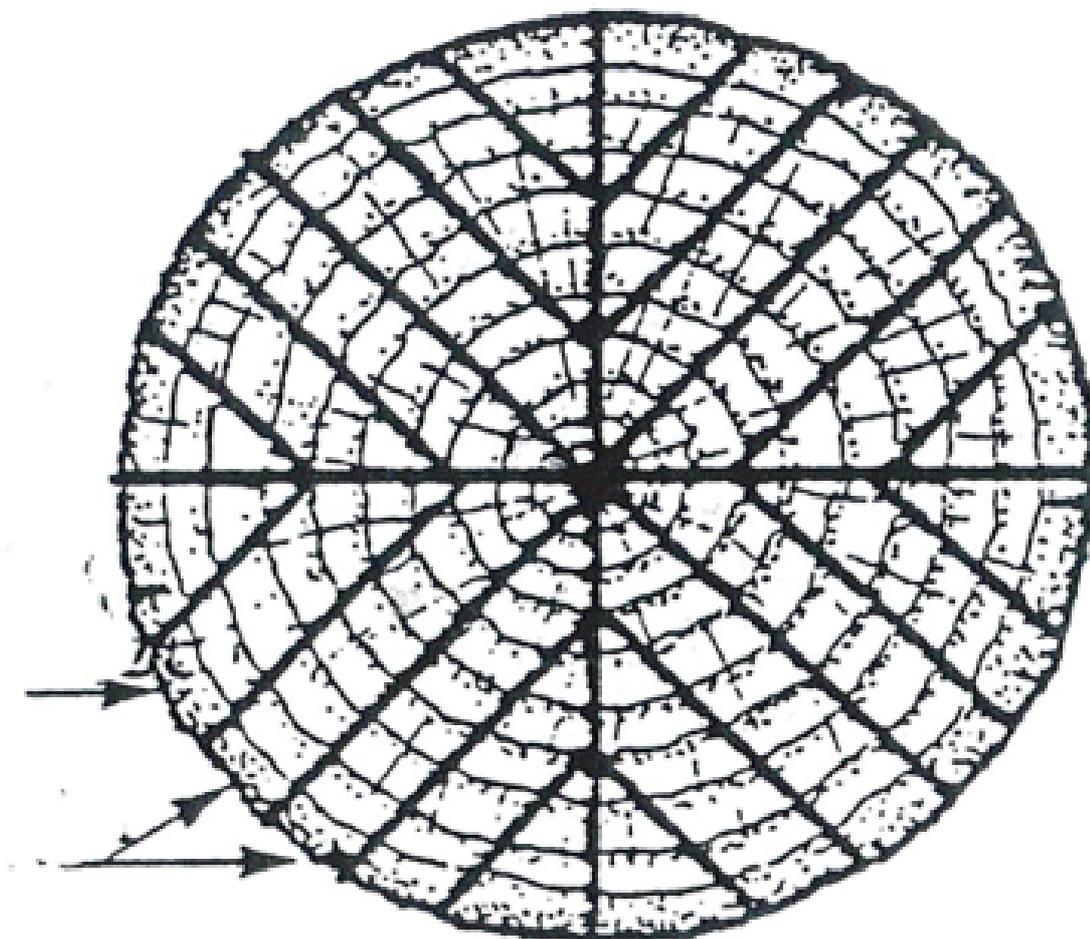


- Débit sur dosse
- Débit Moreau.
- Débit sur quartier.

- Débit en plot.

3. Exercice : Nommer le débit.2

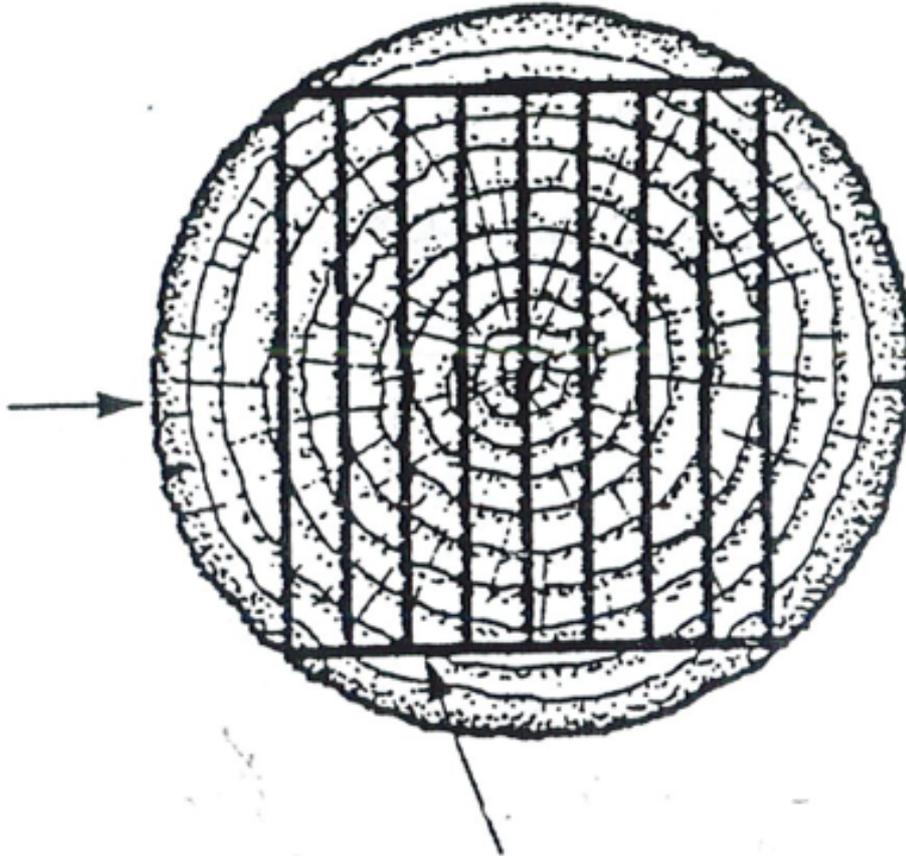
Quelle est le nom de ce débit ?



- Débit sur dosse
- Débit Moreau.
- Débit sur quartier.
- Débit en plot.

4. Exercice : Nommer le débit.3

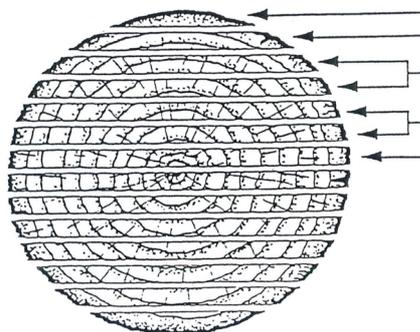
Quelle est le nom de ce débit ?



- Débit sur dosse
- Débit Moreau.
- Débit sur quartier.
- Débit en plot.

5. Exercice : Nommer le débit.4

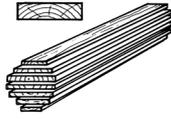
Quelle est le nom de ce débit ?



- Débit sur dosse
- Débit Moreau.
- Débit sur quartier.
- Débit en plot.

6. Exercice : Nommer le débit.5

Quelle est le nom de ce débit ?



- Débit sur dosse
- Débit Avivés
- Débit sur quartier.
- Débit en plot.