

Les nomenclatures et les fiches de débit

HM- CFA des MFR -Sallanches

1.0 11/02/2021



Technologie-méthode
Nom de l'élève

Table des matières

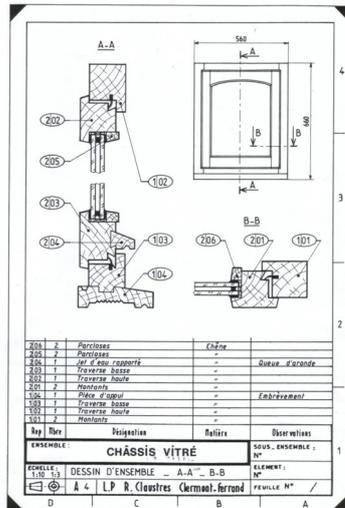
I - Les nomenclatures et les fiches de débit	3
1. La nomenclature-Simple.....	3
2. La nomenclature-Complète	4
3. Les débits	5
4. La fiche de quincaillerie.....	6
5. Exercice sur les nomenclature et fiche de débit.....	7
5.1. Exercice sur la fiche de débit	7
5.2. Fiche type	7

Les nomenclatures et les fiches de débit



1. La nomenclature-Simple

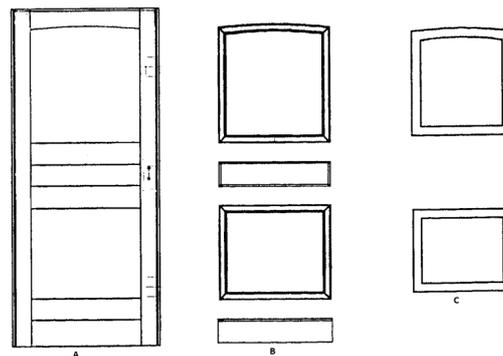
Pour élaborer une analyse de fabrication, il convient de repérer sur les plans, les différentes pièces composant l'ouvrage. Ces repères sont généralement reportés sur la feuille de débit.



Exemple de nomenclature

Afin de mieux gérer la production, il convient parfois de décomposer l'ouvrage en sous ensemble

- Sous ensembles :
- A= cadre assemblé
 - B= grand cadre, cimaise et plinthe
 - C= panneaux haut et bas



Il existe en générale trois niveaux de repérage :

- Ensemble
- Sous-ensemble
- Élément

2. La nomenclature-Complète



Une nomenclature est un document qui fournit avec précision la liste complète des éléments constituant un ouvrage.

Les types de nomenclature



La nomenclature à plat :

Les éléments sont simplement répertoriés, il n'y a pas de contraintes de rangement des pièces dans le tableau.

REP	DESIGNATION	Q	MATIERE	LONGUEUR	LARGEUR	EPAISSEUR	VOLUME	SURFACE	PRIX	
MT001	Montant D cadre	1	pin	2106,5	74	50	0,0077941		19,485125	
MT002	Montant G cadre	1	pin	2106,5	74	50	0,0077941		19,485125	
TH003	Traverse H cadre	1	pin	803	74	50	0,0029711		7,42775	
MTD001	Montant D	1	pin	2040	120	40	0,0097920		24,48	
MTG001	Montant G	1	pin	2040	120	40	0,0097920		24,48	
TH004	Traverse H	1	pin	648	190	40	0,0049248		12,312	
TI002	Traverse I	2	pin	648	110	40	0,0057024		14,256	
TB002	Traverse B	1	pin	648	150	40	0,0036880		9,72	
PH002	Panneau H	1	pin	885	518	19	0,0087102		21,775425	
PI002	Panneau INT	1	pin	518	200	19	0,0019684		4,921	
PB002	Panneau B	1	pin	580	518	19	0,0057084		14,2709	
	Colle									
SE001	Serrure D	1								
Qin002	Gache reversible	1								
PM001	Paumelles D	3								
VBA 4*35 TF	Vis 4 X 35	24								
VBA 4*25 TF	Vis 4 X 25	5								
CE35	Chevilles étoile	4								
TOTAUX							0,069045	0	172,613325	
NOMENCLATURE Bloc-Porte 730 D							Etablie par:			
Client:							le:			

La nomenclature par niveau :

A partir des plans et de la nomenclature à plat, on établit la structure des produits ou la nomenclature par niveau de fabrication. La nomenclature décrit niveau par niveau l'ordre logique de fabrication depuis les matières premières jusqu'au produit fini. Ce document permet d'une part de visualiser le montage du meuble A et d'autre part d'établir le processus de fabrication.

Présentation du document:

Pièce approvisionnée ou sous-traitée : A



Numéro du niveau

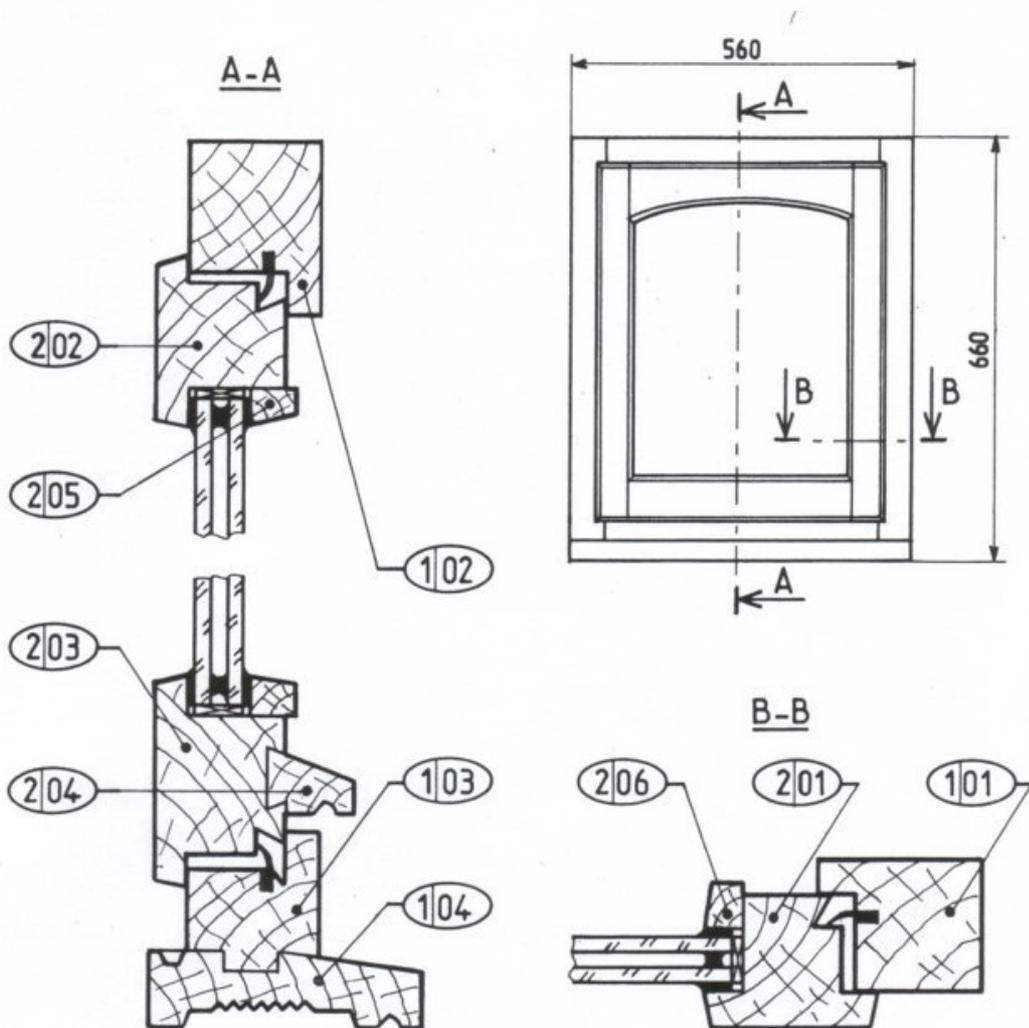
Ordre logique de fabrication niveau par niveau

Pièce usinée à l'atelier : F

5. Exercice sur les nomenclature et fiche de débit.

5.1. Exercice sur la fiche de débit

D'après le plan suivant faire la fiche de débit et la nomenclature.



5.2. Fiche type

Fiche de débit

a)

Rep.	Nbr.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Epais.	

b)

Rep.	Nbr.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Epais.		

c)

Rep.	Nbr.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Epais.		